





Weltweit gibt es über 200 Floatglas-Anlagen – seit 1960 wurden weltweit mehr als 18.000.000 km Floatglas produziert.

## Das vielseitige Glas für mehr Lebensqualität

### Die Floatglas-Karriere

Wenige Materialien spielen in unserem Leben eine so wichtige Rolle wie Glas – es formt maßgeblich unsere Umgebung. Glas umgibt uns, es lässt Licht hindurch, schützt uns vor Lärm, Hitze sowie vor Kälte und schafft eine Atmosphäre, in der wir uns wohl fühlen.

Die große Bedeutung von Glas in der Architektur geht auf die Jahre 1952-59 zurück, als Pilkington den Herstellungsprozess von Glas durch die Erfindung des Floatglasverfahrens revolutionierte. Dieses neue Produktionsverfahren ermöglichte erstmals die kostengünstige Produktion von hochwertigem Glas in großen Mengen. Heute wird das Floatglas der Pilkington-Gruppe unter dem Markennamen Pilkington **Optifloat™** vertrieben. Die Pilkington-Gruppe ist einer der weltweit führenden Floatglasproduzenten.

### Unser Umweltverständnis

Pilkington **Optifloat™** ist ein Produkt, das Ihnen Nutzen bringt und gleichzeitig einen nahezu perfekten Rohstoff-Kreislauf bietet. Die bei der Rauchgasreinigung anfallenden Abfallstoffe werden vollständig in den Herstellungsprozess zurückgeführt und übertreffen damit die hohen Anforderungen des Emissionsschutzes. Darüber hinaus ist Pilkington **Optifloat™** zu 100 Prozent recycelbar und steht für unsere fortschrittliche und bewusste Haltung der Umwelt gegenüber. Das deutsche Pilkington-Floatglaswerk in Weiherhammer erfüllte als erste Anlage der Welt die strengen Auflagen nach der internationalen Norm ISO 14001. Dank unserer vorausschauenden Umweltpolitik wurde hier die Ausschussmenge auf ein Fünftel der Industrie-Herstellungsnorm reduziert, genauso wie Emission und Wasserverbrauch deutlich gesenkt wurden. Diesen Standard wenden wir in unseren Floatwerken weltweit an.

### Die Möglichkeiten sind unendlich

Fünfzig Jahre Entwicklung und Verbesserung des Floatglasverfahrens haben dazu beigetragen, dass Pilkington **Optifloat™** aufgrund seiner zahlreichen Vorzüge nahezu unbegrenzte Einsatzmöglichkeiten bietet.

Blick in den Schmelzofen. Das von Pilkington entwickelte Floatglasverfahren ermöglichte erstmals die Herstellung von hochwertigem Glas.



### Anwendung als Einzelscheibe

Anwendungen im Innen- und Außenbereich sind:

- Abtrennungen
- Treppengeländer
- Glastüren
- Möbel
- Türfüllungen
- Brüstungen
- Solarkollektoren
- Spiegel
- Schaufenster
- Vitrinen
- Aquarien
- Bilderglas
- Technische Gläser (Fotokopierer)

Eine Weiterverarbeitung zu Einscheiben- oder Verbund-Sicherheitsglas ist möglich.

### Anwendung als Isolierglas

Mit entsprechender Weiterverarbeitung können folgende Funktionen erfüllt werden:

- Schallschutz
- Sicherheit
- Sonnenschutz
- Wärmedämmung
- Brandschutz



Blick in das Zinnbad: Toproller regulieren die Glasdicke.

### Produktvorteile

Pilkington **Optifloat™** bietet Möglichkeiten der Weiterverarbeitung und -bearbeitung:

- Ätzung
- Biegung
- Beschichtung
- Chemische Vorspannung
- Thermische Vorspannung
- Farbmaillierung
- Laminierung
- Kantenbearbeitung
- Ausschnitte
- Bohrungen

Mit Pilkington **Optifloat™** haben Architekten die Freiheit, wirtschaftliche Lösungen für moderne und pflegeleichte Umgebungen zu schaffen. Es bietet ein breites Angebot an Glasdicken (von 2 mm bis 19 mm) und Standardabmessungen sowie eine große Palette an Farben.

Pilkington **Optifloat™** bildet eine breite Basis für zeitgemäße helle und offene Gebäudearchitektur.





Mit dem CE-Kennzeichen bestätigt der Hersteller, dass die Produkte gemäß den harmonisierten europäischen Normen gefertigt wurden.

Das CE-Kennzeichen für jedes Produkt, inklusive technischer Daten, ist im Internet unter [www.pilkington.com/CE](http://www.pilkington.com/CE) hinterlegt.



**PILKINGTON**

**Pilkington Deutschland AG**

Hegestraße 45966 Gladbeck

Info Line +49 (0) 180 30 20 100 Telefax +49 (0) 201 89 12 43 33

E-Mail [info@pilkington.de](mailto:info@pilkington.de)

[www.pilkington.com](http://www.pilkington.com)